

SOFTWARE LOGÍSTICO

Un Sistema de gestión de almacenes (SGA) se compone no solo por el hardware y software para los programas informáticos destinados a gestionar la actividad de un almacén para la gestión del stock y localización de artículos, sino va más allá al incluir también los movimientos de los operarios y de los equipos de manutención como las carretillas y transpaletas encargados de mover las cargas compuestos por los artículos del almacén.

En Alfaland llevamos más de 30 años moviendo cargas y haciéndolo - entre otros muchos sitios - en almacenes repartidos por todo el territorio Español y Portugués.

Sabiendo la importancia que tiene un almacén para nuestros clientes llevamos años instalando Sistemas de Gestión de Almacén (SGA), contando para ello con las marcas líderes en el sector como son JDA e INCONSO. Permitiendo nos cubrir tanto las necesidades que tienen las grandes empresas y operadores logísticos así como las de las Pequeñas y Medianas Empresas con requerimientos distintos pero con necesidad de un SGA adaptable al crecimiento de su negocio.



Rentabilidad

Nuestros clientes consiguen el retorno de inversión a través de:

- Reducciones de costes entre 10-50%
- Reducciones de costes en almacenaje y manipulación en un 10-35%
- Incremento del rendimiento entre 10-40%
- Una visibilidad del stock y precisión en el inventario de casi el 100%
- Reducciones de stock de un 5-25%
- Reducciones de crédito de un 75-95%
- Reducción en un 25-50 % en el tiempo empleado en el desplazamiento de la mercancía desde el muelle hasta la ubicación final.
- Reducciones del 25-50% en el tiempo en que permanece almacenado el stock.

Desde antes de que un envío de llegada entre por la puerta hasta que un envío de salida salga, la solución de gestión de almacén (SGA) optimiza cada movimiento, desde la materia prima hasta los productos finales, y el trabajo del personal encargado de moverlos, permitiendo unas operaciones de distribución ágiles, eficientes y ligeras que permiten entregar el pedidosin problemas. Esto supone unos menores costes de distribución y unos clientes más felices.

¿Por qué la solución de Gestión de Almacén de Alfaland (SGA) hace que los clientes logren los mejores resultados?. Porque disponemos de:

- La tecnología de optimización de tareas más completa, con los algoritmos mas eficaces.
- La tecnología más madura, permitiendo implementaciones más rápidas y menos costosas, mayor agilidad para satisfacer las condiciones comerciales cambiantes y un menos coste de propiedad.
- La mayor experiencia del sector, más de 25 años ayudando a destacados fabricantes, operadores logísticos, distribuidores y minoristas a optimizar sus redes de distribución.
- La visión y tecnología únicas en la industria para integrar y sincronizar las operaciones desde el almacén con la cadena de suministro.
- Compatibilidad con RF, RFID y Sistemas de Voz para la gestión de las operaciones del almacén y distribución y de inventario.

Optimizando cada movimiento del almacén, las operaciones se realizan con mayor facilidad, precisión y eficacia. No se deja nada al azar o al capricho de empleados individuales. El flujo de trabajo y el rendimiento funcionan como un mecanismo bien engrasado. Esto maximiza el valor de la plataforma de distribución y genera el mayor rendimiento de la inversión de la cadena de suministro.

Gestión de Entradas

Consiga visibilidad y control sobre lo que entra por la puerta y qué hacer con ello.

Una vez que tenga visibilidad de los envíos entrantes, hay muchas tareas que puede optimizar para racionalizar las operaciones interiores. Entre las funciones principales se incluyen:

- Planificación de citas – Integra un calendario gráfico de muelles para gestionar las citas y la documentación de las entregas.
- Gestión de muelles – Gestión de puertas de muelle y personal.
- Intercambio en muelle – Funcionalidad de recepción para dar prioridad al inventario interno con pedidos salientes, reduciendo el manejo, el almacenamiento y los costes y mejorando el servicio.
- Recepción – Recepción optimizada mediante RF, voz o RFID.
- Procesamiento de almacén – Procesamiento interno para distribución como, por ejemplo, procesamiento de flujo de distribución de almacén, capacidades de colocación en almacén y flujo en tránsito.
- Servicios de entrada – Asignaciones de trabajo dirigidas por el sistema para muestreo estadístico, flujo de trabajo de control de calidad y otros procesos de entrada específicos del cliente.
- Cross Docking, Permitiendo establecer un orden de prioridades asociando recepciones con pedidos pendientes de servirse, reduciendo los costes de manipulación, almacenamiento y mejorando el servicio.
- Logística inversa / Procesamiento de devoluciones – Asignaciones de trabajo dirigidas por el sistema controlan el desmontaje, evaluación, cambio, devolución, eliminación y otros tratamientos de los productos devueltos.

Gestión de Inventario

Ofrecemos visibilidad en tiempo real y control para optimizar el seguimiento, movimiento, manipulación, almacenamiento y, si es necesario, retirada de todo tipo de inventarios de materias primas, productos semi-terminados y productos terminados. Con una funcionalidad sin precedentes específica del sector y fácilmente configurable para las necesidades de cada cliente, proporcionamos la tecnología y experiencia necesarias para gestionar de forma efectiva el inventario y aumentar los resultados y el ahorro.

Seguimiento del stock basado en numerosos atributos de los productos como:

- Número de lote y fechas de caducidad, con variables de envejecimiento del producto
- Captura de pesos y volúmenes
- Números de serie
- País origen
- Requerimientos de control de temperatura
- Limitaciones de apilamiento
- ABC
- Varias configuraciones de embalaje
- Kits
- Referencias alternativas

Entre las funciones principales se incluyen:

- Canalización – Mejora la productividad sincronizando la colocación de productos con la demanda de pedidos.
- Reaprovisionamiento – Admite varias estrategias para adaptar el reaprovisionamiento a las necesidades de producto, ubicación, entorno y canalización.
- Control de inventario – Realiza un seguimiento de inventario según diversos atributos de unidades de inventario específicas del sector y definidas por el usuario.
- Manipulación especial – Fuerza las reglas de manipulación, almacenamiento y seguimiento de unidades de inventario que requieren segregación ambiental o de materiales peligrosos, procedimientos y certificados.
- Control de calidad / Retirada.
- Ofrece seguimiento en origen y destino por lote, unidad de inventario, número de serie/ artículo para el inventario almacenado.
- Recuento de ciclos – El trabajo dirigido por el sistema proporciona una precisión superior al 99%, casi eliminando la necesidad del recuento tradicional de ciclos. No obstante, es compatible con diversos procedimientos de recuento de ciclos, intercalados con las actividades diarias.
- Visibilidad en la empresa – La visibilidad en tiempo real del inventario en la empresa y en las redes de suministro ampliadas mediante paneles con capacidades de análisis detallado y de creación de informes configurados por el usuario permite una mejora de la toma de decisiones, una reducción de los niveles de inventario y un mejor soporte para las estrategias de satisfacción controladas por la demanda.

Gestión y Control

La mano de obra representa el 50-75 % de los costes que no están ligados al stock en la mayoría de los almacenes, por lo que optimizar todas y cada una de las tareas es relevante para conseguir rentabilidad, agilidad, eficiencia y claridad en las operaciones.

Visibilidad y Analítica

La visibilidad en tiempo real de la ejecución de las tareas en todo el almacén y en la cadena de suministro, permite una inmediata reacción a eventos, analizar las tendencias y la capacidad de descubrir rápidamente la causa de los problemas.

Optimización de la programación

La capacidad de asignar y reasignar rápidamente trabajadores a determinadas funciones y áreas de trabajo prioritarias basadas en el número pedidos, fechas límite, capacidades de los trabajadores. Optimización de tareas

Asegurar que todas las tareas son asignadas y ejecutadas en la secuencia apropiada al mismo tiempo que se balancean las cargas de trabajo y los pedidos para maximizar la eficiencia y la calidad del servicio.

Los pedidos se asignan automáticamente al operario más apropiado según la ruta óptima alrededor del almacén, la capacidad, la ubicación actual, el nivel de actividad de los operarios y la carga de trabajo.

El sistema optimiza continuamente la secuencia de picking basándose en las posiciones reales de los productos dentro del almacén, con instrucciones de acopio precisas en los terminales portátiles de datos o de voz.

Todo el trabajo directo se basa en procesos de prácticas recomendadas predefinidas que se han probado en entornos reales para mejorar la productividad y la precisión. La asignación de tareas de almacén controla más de 40 procesos comerciales en el flujo de inventario total desde recepción a salida de mercancías, incluidos:

- Telemonitorización
- Almacenamiento
- Picking
- Reserva
- Recepción
- Re-embalaje
- Reaprovisionamiento
- Devoluciones
- Comprobación de existencias
- Etiquetado
- Carga

Planificación de la mano de obra

Para asegurar que el número exacto de trabajadores con las capacidades adecuadas están disponibles cuando es necesario para servir todos los pedidos.

Procesamiento de Salida

El director general, el director financiero, sus clientes... todos desean unos pedidos perfectos. Y usted es el encargado de conseguirlo. ¿Qué hace? Conseguir la mejor solución de procesamiento de salida que pueda encontrar.

Desde el pre-embalaje hasta la justificación de entrega, optimizamos cada etapa de las operaciones de salida para garantizar precisión, entrega a punto, eficiencia, conformidad y un óptimo servicio al cliente: el pedido perfecto. Es el sistema de ejecución de Procesamiento de Salida para que las métricas de pedido perfectas no le mantengan en vilo por la noche.

Entre las funciones principales se incluyen:

- Intercalado y gestión de tareas – Permite la asignación de tareas más eficiente para el trabajo, con intercalado de tareas integrado y controlado por RF o Voz.
- Múltiples métodos de picking – Se puede implementar simultáneamente un número casi ilimitado de métodos de picking.
- Embalaje y envío – El embalaje dirigido por el sistema, distribución de bultos, verificación de control de calidad, montaje y gestión de paquetes y retenciones permite realizar los envíos de forma precisa, oportuna y libre de daños.
- Declaración de paquetes – Etiquetado en línea de paquetes y capacidad de declaración para los carriers.
- Documentación de envío – El sistema genera el etiquetado de envío saliente y la documentación necesaria para satisfacer los requisitos legales y del cliente.
- Facturación de logística – Realiza un seguimiento preciso de todas las actividades logísticas y calcula los gastos o costes, incluidas las tarifas de flete, para facturación y análisis.

